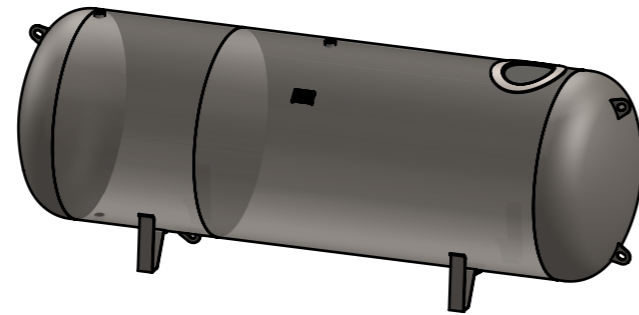
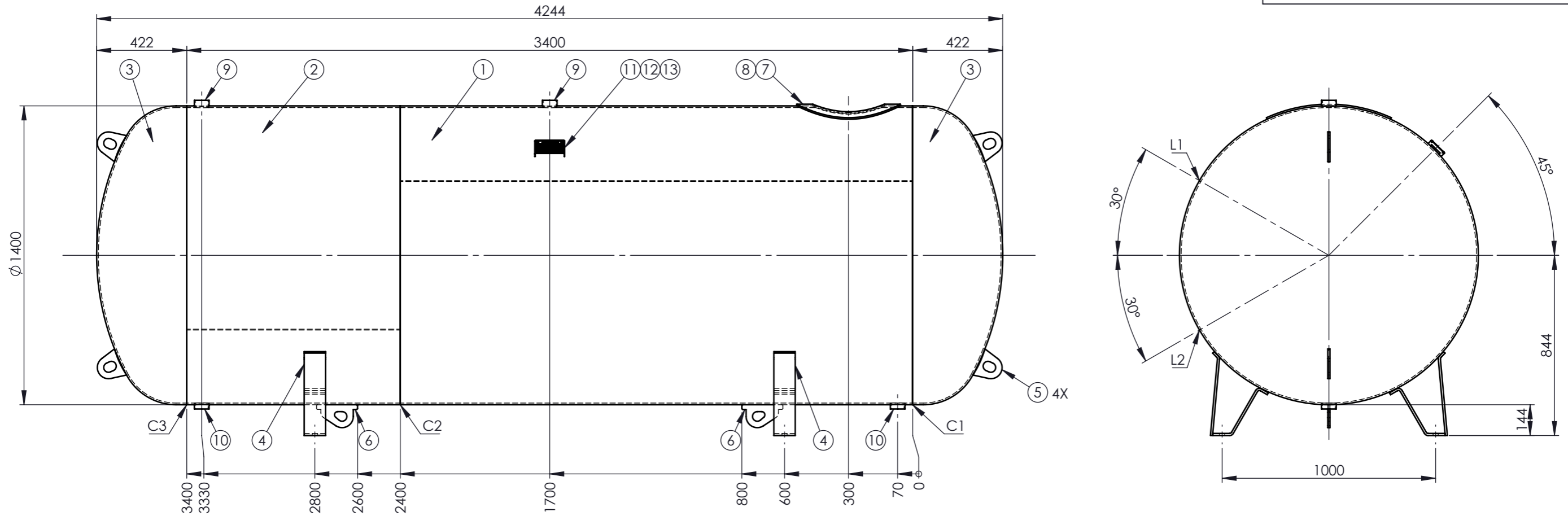


Tolérances générales : ± (2% + 1mm)



ACCESSOIRES	TH CINTRE G.A.
Rep. 4-5-6-11 - 138FW002	Rep. 7-8 - 138FW002

13	4	Rivet Ø3 Lg 8	Aluminium	/	CAQZ000003
12	1	Plaque d'identité CE	Aluminium	/	PAQMZZ0000
11	1	Support plaque CE / d'identité - EC / Name plate support - Ep / Thk. 2	S 235 JR	NF EN 10025	PANAZZ2001
10	2	Bague Standard / Standard nozzle Rp 2" (50/60 Pdg) NF E29-625	P235GH	NF EN 10216-2	PRAA2FE000
9	2	Bague épaulée / Nozzle Rp 2" (50/60 Pdg) NF E29-625	P235GH	NF EN 10216-2	PRAA3FE000
8	1	Tampon de TH / MH plug 300/400 ép / Thk. 12 cintré / Arched GA - R690	P 265 GH	NF EN 10028.2	PTTABNZ003
7	1	Renfort de TH / Man hole reinforcement 75 x 8	P 265 GH	NF EN 10028.2	PTRA8NZ000
6	2	Oreille de levage 2T5 Longit.	P 265 GH	NF EN 10028.2	PAAAZZA004
5	4	Oreille de levage /Lifting lug 2T5 Circonf.	P 265 GH	NF EN 10028.2	PAAAZZA005
4	4	Patte / Feet - Lg 100 ép / Thk. 10 - Trou / Hole Ø24 - Svt FT93928	P 265 GH	NF EN 10028.2	PAPAZZA010
3	2	Fond elliptique SN / Ellipsoidal head Ø1400 ép./Thk. 8 Dim svt NFE 81103/81100 - Ecf = 4.651	P265 GH	NF EN 10028.2	PFEA8NZ000
2	1	Virole roulée soudée / Shell Ø1400 - ép / Thk. 8 - Ecv = 6.530	P 265 GH	NF EN 10028-2	MTPAPD8000
1	1	Virole roulée soudée / Shell Ø1400 - ép / Thk. 8 - Ecv = 6.530	P 265 GH	NF EN 10028-2	MTPAPD8000

Rep Nb	Désignation	Matière	Norme	Code article
g	NS 26/01/21			MàJ CODAP 2020, T° -15/65°C
f	NS 04/07/19			MàJ svt CODAP 2015 / Chgt format tôle / Passage en AC
e	AC 21/10/14			Passage Air -> Mélange gaz Ar/CO2/N2
d	JV 15/05/14			Plaque + Pression de service
c	MD 21/02/08			Modifications température -10/50°C
Rev.	Dessiné / date Drawed / date	Vérifié / date Checked / date	Approuvé / date approved / date	Observations

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

DESP
 Directive 2014/68/UE du 15.05.2014
 Unitaire, récipient de gaz - Groupe 2
 Catégorie IV - Module G
 CODAP 2020 Cat. B2b - f1
 Coefficient de joint : 0.7
 Contrainte = mini(Rm / 2.4 ; Ret / 1.5)
 Surépaisseur de corrosion : / mm
 Revêtement inter.: GALVA / exter.: GALVA
 Température de calcul (TS) : -15/65 °C
 Pression de calcul (PS) : 11 bar
 Pression d'épreuve (PT) : 15.8 bar
 Vérification et épreuve par organisme notifié
 Soudage suivant EN 288.3 ou EN 15614.1
 Qualifications soudeurs/opérateurs : ISO 9606.1

SOUDEGE ANGULAIRE

LEGENDE : 111 : Electrode enrobée - 135 : MAG - 136/138 : Fil fourré
 VALEURS DE GORGE : Exter : 1.5xép min - Inter/exter : 0.7xép min - Pleine section : 0.25xép min

	Rep 9 138FW002		Rep 10 PURGE 138FW002
--	-------------------	--	--------------------------

SOUDEGE

LEGENDE : 111 : Electrode enrobée - 121 : Arc sous flux solide - 135 : MAG

L1 : 111-121BW005 - DJN17B003	Soudure(s) longitudinale(s)
L2 : 111-121BW005 - DJN17B003	
C2 : 111-121BW005 - DJN17B003	Soudure(s) circulaire(s)
	Intermediaires (Sans support)
C1 : 121BWS003 - DJN17B001	Soudures circulaires
C3 : 121BWS003 - DJN17B001	(Soyage)

GAZ / LIQUIDES GROUPE 2 6000L HORIZONTAL 11 BAR

<p>1, Bd Xavier Pauchard - 71400 AUTUN (FR) Tél. : 03.85.86.53.33 Fax. : 03.85.52.20.50 www.xpauchard.com</p>	XP		Echelle / scale 1:20	Masse weight 1386 Kg	Format A3	Numéro de plan 41282	Indice g	Code article RPGAFNA000