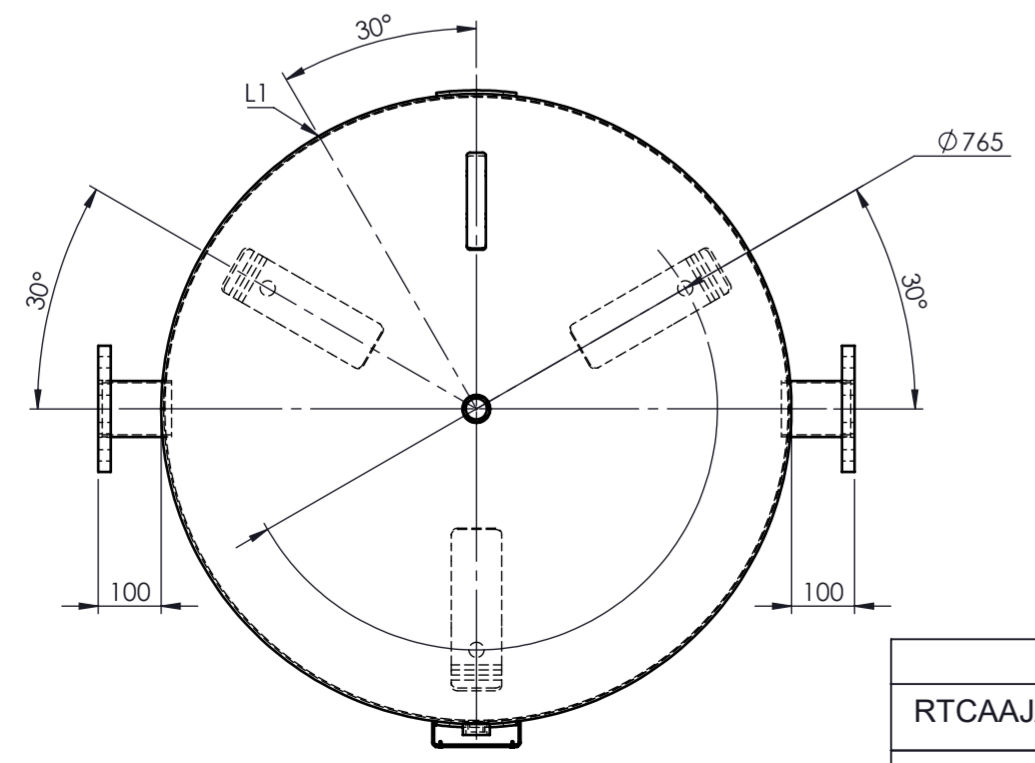
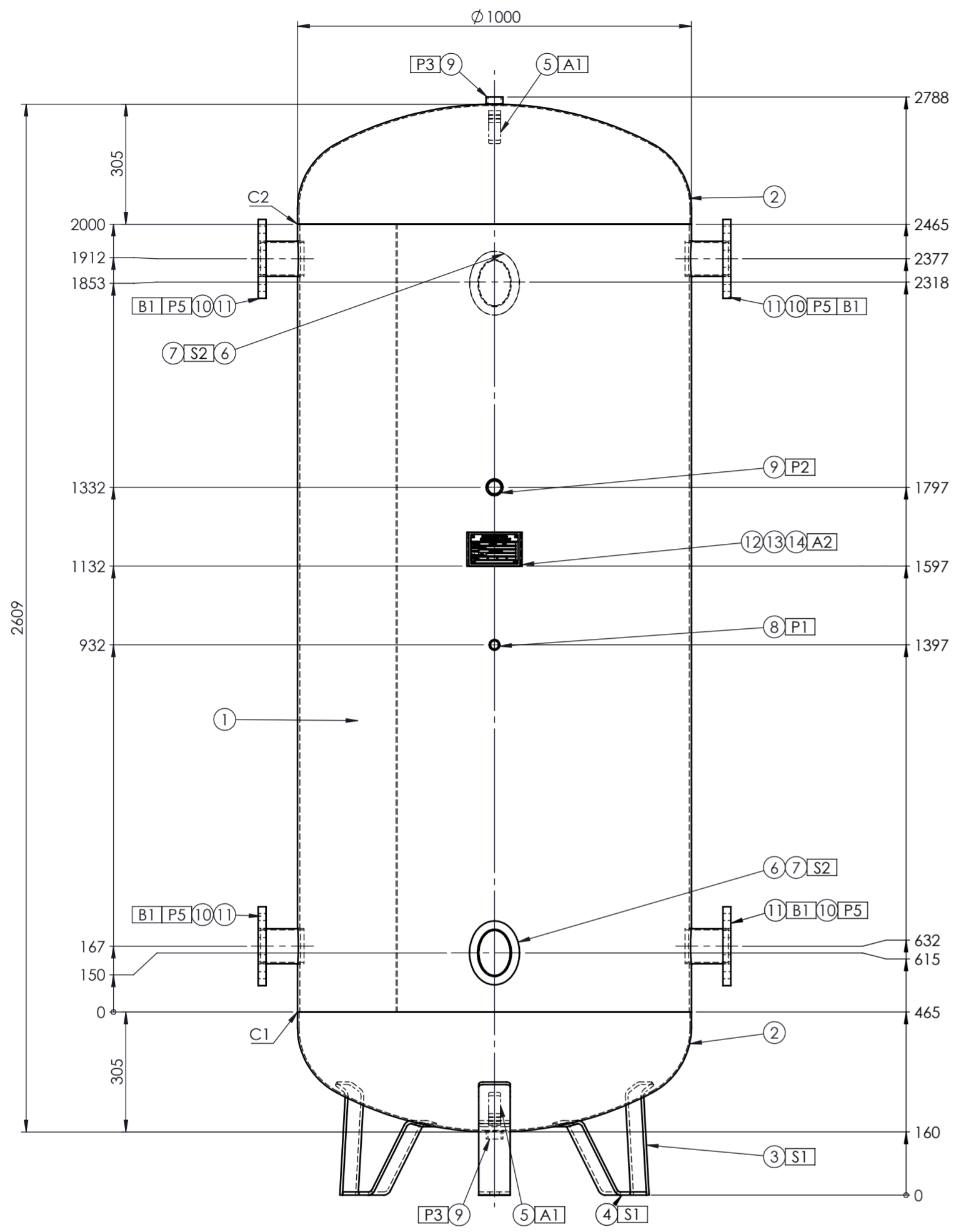


Ce plan est la propriété de Réservoirs X-PAUCHARD S.A.S. et ne peut être communiqué à des tiers sans son autorisation - This document is property of Réservoirs X-PAUCHARD S.A.S. it must not be communicated to others without authorization.



Revêtement réservoir	
RTCAAJA002	Inter : G / Exter : G
RTCAAJA009	Inter : G + ACS 300µm / Exter : G

<p>Soudure longitudinale 121BWR003</p> <p>PT/MT: N/A RT/UT: N/A CEA1-1.1</p> <p>L PV N°:DJN17B005</p>	<p>Soudure Exter 1/2" 138FW002</p> <p>PT/MT: N/A RT/UT: N/A CEA1-4.1.2</p> <p>P1 PV N°:DJN07B013</p>	<p>Soudure Exter 1" 138FW002</p> <p>PT/MT: N/A RT/UT: N/A CEA1-4.1.2</p> <p>P2 PV N°:DJN07B013</p>	<p>Soudure Exter 1" 138FW002</p> <p>PT/MT: N/A RT/UT: N/A CEA1-4.1.2</p> <p>P3 PV N°:DJN07B013</p>	<p>Soudure Exter DN80 138FW002</p> <p>PT/MT: N/A RT/UT: N/A CEA1-4.1.2</p> <p>P5 PV N°:DJN07B013</p>
<p>Soudure Circulaire 121BWS002</p> <p>PT/MT: N/A RT/UT: N/A CEA1-1.2.4</p> <p>C1/C2 PV N°:DJN17B002</p>	<p>Soudure Pieds 138FW002</p> <p>PT/MT: N/A RT/UT: N/A CEA1-14.1</p> <p>S1 PV N°:DJN07B013</p>	<p>Soudure renfort ouverture 138FW002</p> <p>PT/MT: N/A RT/UT: N/A CEA1-5.2</p> <p>S2 PV N°:DJN07B013</p>	<p>Soudure Anneau emboufi 138FW003</p> <p>PT/MT: N/A RT/UT: N/A CEA1-14.1</p> <p>A1 PV N°:FRA21B01036</p>	<p>Soudure Pontet 138FW002</p> <p>PT/MT: N/A RT/UT: N/A CEA1-14.1</p> <p>A2 PV N°:DJN07B013</p>
<p>Soudure Bride T01A DN80 138FW002</p> <p>PT/MT: N/A RT/UT: N/A CEA1-6.2.2</p> <p>B1 PV N°:DJN07B013</p>				



Réservoir X.PAUCHARD
Fabricant - 71400 - AUTUN -F

Appareil N°	Année de construction	2023
Série N°	Year of construction	
Pression de service maximal PS 11bar	Pression de test PT 15.8bar	
Maximum working pressure	Test pressure	
Date d'épreuve		
Test date		
Température de service TS -15/65°C	Capacité en litres 2000L	
Working temperature	Liter capacity	
Construction suivant CODAP 2020	Nature du fluide Grp 2	
Construction based	Nature of fluid	
CE 0094	Catégorie IV	Type H1
Category	Type	

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

DESP
Directive 2014/68/UE du 15.05.2014
Unitaire, récipient de gaz - Groupe 2
Catégorie IV - Module H1
CODAP 2020 Cat. B2b - f1
Coefficient de joint : 0.7
Contrainte = mini(Rm / 2.4 ; Ret / 1.5)
Surépaisseur de corrosion : 0 / 0 mm
Revêtement inter.: G ou B / exter.: G ou P
Température de calcul (TS) : -15/65 °C
Pression de calcul (PS) : 11 bar
Pression d'épreuve (PT) : 15.8 bar
Vérification et épreuve par Réservoir X-Pauchard
Soudage suivant EN 288.3 ou EN 15614.1
Qualifications soudeurs/opérateurs : ISO 9606.1

Rep	Nb	Désignation	Matière	Norme	Code article
14	4	Rivet Ø3 Lg 8	Aluminium	/	CAQZ000003
13	1	Plaque d'identité / Name plate	Aluminium	/	PAQMZZ0000
12	1	Support plaque CE / d'identité - EC / Name plate support - Ep / Thk. 3	S 235 JR	NF EN 10025	PANAZZ2000
11	4	Bride / Flange ISO PN16 DN80 T01A - EN 1092.1 ou NFE 29203 Trous hors axes / Off axis holes	P280GH / P245GH	NF EN 10222.2	PB1AZHB003
10	4	Tube / Pipe Ø88,9 ép. / Thk, 3,18 / Lg 110	P265 GH TC1	NF EN 10216.2	MBDA38Z001
9	3	Bague épaulée / Nozzle Rp 1" Ep3.37 Ht20 (26/34 Pdg) NF E29-625	P235GH	NF EN 10216-2	PRAA2CE002
8	1	Bague épaulée / Nozzle Rp 1/2" Ep2.92 Ht15 (15/21 Pdg) NF E29-625	P235GH	NF EN 10216-2	PRAA1AE001
7	2	Tampon de TV / Hand hole plug 80/115 ép / Thk. 4	P 265 GH	NF EN 10028.2	PTTA4HZ001
6	2	Renfort TV / Hand hole reinforcement 21 x 5.6 + TV complet 80x115 / Complet Hand hole	P 265 GH	NF EN 10028.2	PTRA5HZ001
5	2	Anneau de levage / Lifting lug 30x10 - Svt FT 93693	P 265 GH	NF EN 10028.2	PAAAZZA000
4	3	Demi pied plié / Half bent leg 80 ép / Thk. 8 - Trou / Hole Ø24 - Svt FT94362	P 265 GH	NF EN 10028.2	PAPAZZ8005
3	3	Demi pied droit / Half right leg 80 ép / Thk. 8 - Svt FT94357	P 265 GH	NF EN 10028.2	PAPAZZ8003
2	2	Fond elliptique SN / Ellipsoidal head Ø1000 ép./Thk. 4,4 - Dim svt NFE 81103/81100 - Ecf = 3.4	P265 GH	NF EN 10028.2	PFEAJZ000
1	1	Virole roulée soudée / Shell Ø1000 ép / Thk. 5.6 - Tolérances NF EN 10051 - Classe A / Ecv = 4.8	P 265 GH	NF EN 10028.2	MTPAKC5001

Rep	Nb	Désignation	Matière	Norme	Code article
4	26/04/23	Maj Bagues	FG		
3	14/11/22	MaJ bride 11B => 01A	BB		
2	31/08/22	Maj Désignation brides	QL		
1	21/04/22	Edition initiale	QL		
Rev.	Date	Modifications	Dess.	Verif.	Approb.

GAZ GROUPE 2 2000L VERTICAL
PS / Working pressure : 11 bar - PE / Test pressure : 15.8 bar



ECHELLE - SCALE : 1:12	TOL. GENE. - GENE. TOL. : CODAP F1.5.6	A2
DATE - DATE : 26/04/2023	MATIERE - MATERIAL :	
POIDS - WEIGHT : 396 kg	CODE ARTICLE : RTCABJA002	